

iNet Sensor® Ultraschall Durchflussmesser (Sandwich)

Genau | Stabil | Zuverlässig

Der iNet Sensor® FU-95 Ultraschall Durchflussmesser (Sandwich) ist äußerst präzise und zuverlässig und entspricht mit seiner Spitzentechnologie dem ISO-4064-1 -Standard. Er wurde speziell für geringe Durchflussmengen konzipiert und zeichnet sich neben fortschrittlicher Messtechnologie durch geringen Stromverbrauch, breites Messbereichsverhältnis sowie stabile und zuverlässige Messung aus. Dies ermöglicht nicht nur die Messung von Wasserverbrauch sondern auch die Systemüberwachung hinsichtlich Wasserverlust (Leckagen). Die Anzeige der Messwerte erfolgt auf dem integrierten Digitaldisplay und im iNet Sensor® Cockpit.

- » **Nennweiten:** DN80...DN150
- » **Startzeit:** < 0,01 m/s



Spezifikation

- › Modbus Signalausgang
- › Betriebsdruck: 1,6 MPa
- › Digitales Display
- › Integrierte Lithiumbatterie
- › PT1000 Sensoren
- › ISO4046
- › CE - Konformität

Merkmale

- › Integr. Batch-Controller
- › Integr. Zeitspeicher Wärmemessung
- › Hohe Genauigkeit
- › Keine Rotation / beweglichen Teile
- › Geringer Druckverlust
- › Exzellente Langzeitstabilität
- › Automatische Energiesparfunktion

passendes Zubehör

- › GSM-C-40 Datenlogger (iNet Sensor® CUBE)
- › GSM-R-40 Datenlogger (iNet Sensor® TUBE)
- › Z-MUC-90 Converter
- › Z-T10 Tablet inkl. Enterprise Manager
- › Z-K10/Z-K20 Verlängerungskabel
- › iNet Sensor® Cloud / iNet Sensor® Cockpit

Anzeige und Bedienung Display

- › 58 x 22 mm LCD Display
- › Bi-direktionale Durchflussmessung mit
- › akkumulativer Anzeige (m³, ft³, GAL, L)
- › aktuelle Anzeige (m³/h, GPM, L/m)
- › Infrarot-Kommunikationsschnittstelle
- › Smart-Touch Key

Anwendung

Der iNet Sensor® FU-95 Ultraschall Durchflussmesser (Sandwich) ist extrem anpassungsfähig und eignet sich für verschiedenste Prozessanwendungen mit leit- und nichtleitfähigen Flüssigkeiten, idealerweise im Betrieb mit niedrigen Durchflussmengen. Die Batteriebensdauer beträgt 10 Jahre.

- » **Industrie** Prozessüberwachung und -steuerung
- » **Chemie** Neutralisationsanlagen
- » **Wasser** Trinkwassergewinnung, Prozesswasser, Kühlkreisläufe, Abwasser
- » **Recycling & Abfall** Wasseraufbereitung, Deponien
- » **Agrar** Smart-Farming, Fish-Farming, Aquarien, Gartenwirtschaft, Weinbau / Spezialkulturen
- » **Luft / Öl / Kraftstoff** Hydraulikanwendungen, Kraftstoffeinlagerung

iNet Sensor® Ultraschall - Durchflussmesser (Sandwich)

Datenblatt

» Einganggröße

Nennweite	[DN]	80	100	125	150
Minimum Q1	[m³/h]	2,5	4,0	5,0	6,25
Übergang Q2	[m³/h]	4,0	6,4	8,0	10,0
Nominal Q3	[m³/h]	100,0	160,0	200,0	250,0
Maximal Q4	[m³/h]	125,0	200,0	250,0	312,5
Überlast	[bar]	16	16	16	16

» Ausgangssignal / Hilfsenergie

Standard	Modbus RS485	/ U _B = 8...36V _{DC}
----------	--------------	--

» Signalverhalten

Genauigkeit Q1	≤ 5%
Genauigkeit Q2	≤ 2%
Genauigkeit Q3	≤ 2%
Genauigkeit Q4	≤ 2%

» Temperatur

Einsatzbereiche	Messstoff:	0,1...30°C
-----------------	------------	------------

» Elektrische Schutzmaßnahmen

Kurzschlussfestigkeit	permanent
Verpolschutz	nicht zwischen Versorgung und Bus
Elektromagn. Verträglichkeit	Störaussendung und Störfestigkeit nach EN 61000-4

» LCD Display

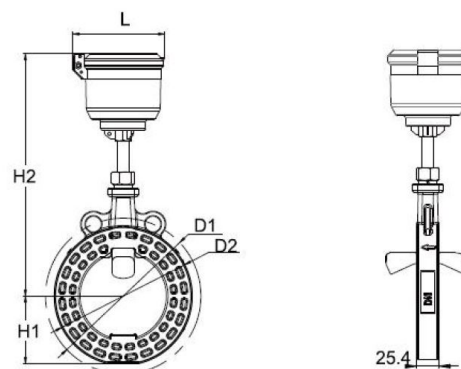
Anzeige	akkumulierte und aktuelle Anzeige
---------	-----------------------------------

» Werkstoffe (medienberührt)

Gehäuse:	Kunststoff	Dichtungen:	EPDM
----------	------------	-------------	------

» Sonstiges

Protokoll	RS485 / USART / Infrarot	Lebensdauer:	10 Jahre
Stromversorgung	eingebaute Lithiumbatterie	CE-Konformität	
Schutzart	IP 68		



DN (mm)	Maße			Flansch			Gewicht (kg)	Druck (MPa)
	L	H1	H2	Durchmesser	Bolzen-durchmesser	Anzahl Ø x n		
DN80	147	68	280	140	160	18x8	2,2	1,6
DN100	147	78	270	160	180	18x8	2,3	1,6