

## iNet Sensor® Redox-Sonde (Digital)

**Genau | Stabil | Zuverlässig**

Die digitale iNet Sensor® QORP-95 Redox-Sonde eignet sich für Redox-Messungen in verschiedensten Anwendungen in Wasser- und Abwasserprozessen und wurde für das komplette Eintauchen in die Messlösung konzipiert. Durch den porösen Teflon®-Filter ist die Elektrode vor Ablagerungen und chemischen Einflüssen geschützt. Die doppelte Referenzelektrode erhöht die Lebensdauer in Anwendungen, die Sulfide (H<sub>2</sub>S) und Metalle wie Blei, Quecksilber und Silber enthalten. Der integrierte Temperatursensor gewährleistet eine zuverlässige Temperaturkompensation.

- » Genauigkeit: ±5 mV
- » Auflösung: 1 mV



### Spezifikation

- › Messgröße -2.000 bis +2.000 mV
- › maximaler Arbeitsdruck: 11 bar
- › Modbus RTU Signalausgang
- › Standardkabellänge: 5 m
- › Kabelanschluss: 12...24 V<sub>DC</sub>
- › Startzeit: <60 s
- › Temperatursensor: PT100
- › CE - Konformität

### Merkmale

- › Hohe Messgenauigkeit
- › Kalibrierung über serielle Schnittstelle
- › sofortige Installation
- › Geringe Ansprechzeiten
- › geringer Wartungsaufwand
- › exzellente Langzeitstabilität

### passendes Zubehör

- › GSM-R-40 Datenlogger (iNet Sensor® TUBE)
- › GSM-C-40 Datenlogger (iNet Sensor® CUBE)
- › Z-CORP Kalibrierlösung
- › Z-MUC-90 Converter
- › Z-T10 Tablet inkl. Enterprise Manager
- › Z-K10/Z-K20 Verlängerungskabel
- › iNet Sensor® Cloud / iNet Sensor® Cockpit

### Anwendung

Die iNet Sensor® QORP-95 Redox-Sonde wird insbesondere zur digitalen Redox-Messung in Reinwasser, Kläranlagen, Prozessen mit Verunreinigungen, hoher Konzentration von Sulfiden, Koagulation und Flockung sowie bei Oberflächenveredelung, Entsorgungsverfahren oder Rückgewinnung von Schwermetallen eingesetzt. Die Sonde kombiniert die Vorteile einer verbesserten Kontrolle und Überwachung der Redoxwerte mit niedrigen Anschaffungskosten, exzellenter Langzeitstabilität und geringem Wartungsaufwand und sichert so eine hohe Verfügbarkeit belastbarer Messdaten.

- » **Wasser**                    Trinkwassergewinnung, Prozesswasser, Kühlkreisläufe
- » **Chemie**                    Neutralisationsanlagen
- » **Industrie**                    Prozessüberwachung und -steuerung